

Министерство образования и науки Республики Татарстан
государственное автономное профессиональное
образовательное учреждение
«Нурлатский аграрный техникум»

Согласовано

Индивидуальный предприниматель

ИП «Алипова С.А.»

С.А.Алипова

«25» 03 2025 г.



Согласовано

Заместитель директора по ТО

И.А.Еремеева

«28» 03 2025 г.

Handwritten signature and date over the stamp.

Утверждаю

Директор ГАПОУ «НАТ»

А.А.Граф

2025 г.

Handwritten signature and date over the stamp.



**РАБОЧАЯ ПРОГРАММА
ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ**

**ПМ.03 Разработка технологических процессов производства
швейных изделий**

для специальности

29.02.10 Конструирование, моделирование
и технология изготовления изделий легкой промышленности (по видам)

Рассмотрена на заседании
предметно-цикловой комиссии
профессионального цикла

Протокол № 7

от «20» 03 2025 г.

Председатель ПЦК С.А.Абрамова

Рабочая программа профессионального модуля разработана на основе Федерального государственного образовательного стандарта по специальности среднего профессионального образования 29.02.10 Конструирование, моделирование и технология изготовления изделий легкой промышленности (по видам)

Организация-разработчик: государственное автономное профессиональное образовательное учреждение «Нурлатский аграрный техникум».

Разработчик: Сотникова Э.Г. - преподаватель

СОДЕРЖАНИЕ

- 1. ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ
ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ**
- 2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ
ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ**
- 3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО
МОДУЛЯ**
- 4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ
ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ**

1. ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ ПМ.03. РАЗРАБОТКА ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПРОЦЕССОВ ПРОИЗВОДСТВА ШВЕЙНЫХ ИЗДЕЛИЙ

1.1. Цель и планируемые результаты освоения профессионального модуля

В результате изучения профессионального модуля обучающихся должен освоить основной вид деятельности **Разработка технологических процессов производства швейных изделий** и соответствующие ему общие компетенции и профессиональные компетенции:

1.1.1. Перечень общих компетенций

Код	Наименование общих компетенций
ОК 01.	Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам
ОК 02.	Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации, и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности
ОК 03.	Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях.
ОК 04.	Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде
ОК 05.	Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста
ОК 07.	Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях
ОК 09.	Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках

1.1.2. Перечень профессиональных компетенций

Код	Наименование видов деятельности и профессиональных компетенций
ВД 3	Разработка технологических процессов производства швейных изделий
ПК 3.1.	Выбирать рациональные способы технологии и технологические режимы производства швейных изделий
ПК 3.2.	Составлять технологические карты (последовательности) выполняемых операций на новые модели швейных изделий в соответствии с нормативной документацией
ПК 3.3.	Осуществлять подбор оборудования при разработке технологических процессов
ПК 3.4.	Выполнять экономичные раскладки лекал

**1.1.3. Личностные результаты реализации программы воспитания,
определенные отраслевыми требованиями к деловым качествам личности**

Личностные результаты реализации программы воспитания (дескрипторы)	Код личностных результатов реализации программы воспитания
Проявляющий активную гражданскую позицию, демонстрирующий приверженность принципам честности, порядочности, открытости, экономически активный и участвующий в студенческом и территориальном самоуправлении, в том числе на условиях добровольчества, продуктивно взаимодействующий и участвующий в деятельности общественных организаций.	ЛР 2
Соблюдающий нормы правопорядка, следующий идеалам гражданского общества, обеспечения безопасности, прав и свобод граждан России. Лояльный к установкам и проявлениям представителей субкультур, отличающий их от групп с деструктивным и девиантным поведением. Демонстрирующий неприятие и предупреждающий социально опасное поведение окружающих.	ЛР 3
Личностные результаты реализации программы воспитания, определенные отраслевыми требованиями к деловым качествам личности	
Готовность обучающегося соответствовать ожиданиям работодателей: ответственный сотрудник, дисциплинированный, трудолюбивый, нацеленный на достижение поставленных задач, эффективно взаимодействующий с членами команды, сотрудничающий с другими людьми, проектно мыслящий.	ЛР 13
Приобретение обучающимся навыка оценки информации в цифровой среде, ее достоверность, способности строить логические умозаключения на основании поступающей информации и данных.	ЛР 14
Приобретение обучающимися социально значимых знаний о нормах и традициях поведения человека как гражданина и патриота своего Отечества.	ЛР 15

1.1.4. В результате освоения профессионального модуля обучающийся должен:

Иметь практический опыт	- поиска и выбора рациональных способов обработки и технологических режимов производства швейных изделий; - составления и анализа технологической карты (последовательности) и схемы разделения труда на швейное изделие; - выбора и использования промышленного оборудования в технологических процессах; - выполнение раскладки на материале и раскрой
Уметь	- обрабатывать различные виды одежды; - работать с нормативно-технической документацией; - рассчитывать технико-экономические показатели технологического процесса производства; - выбирать оборудование и инструменты для решения

	производственной задачи; -определять норму расхода материала
Знать	- способы обработки различных видов одежды; - стадии проектирования технологических процессов; - оборудование швейного производства и принципы его работы; - принципы подготовительно-раскройного производства

1.2. Количество часов, отводимое на освоение профессионального модуля

Всего часов – 404 часов,

в том числе в форме практической подготовки – 282 часа.

Из них на освоение МДК – 248 часов,

в том числе самостоятельная работа _____ 6 _____

практики, в том числе

учебная – 72 часа,

производственная - 72 часа.

Промежуточная аттестация – 6 часов.

2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

2.1. Структура профессионального модуля

Коды профессиональных общих компетенций	Наименования разделов профессионального модуля	Всего, час.	В т.ч. в форме практической.	Объем профессионального модуля, ак. час.						
				Обучение по МДК					Практики	
				Всего	В том числе				Учебная	Производственная
					Лабораторных и практических занятий	Курсовых работ (проектов)	Самостоятельная работа	Промежуточная аттестация		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
ПК 3.1- 3.4 ОК 01, 02, 03, 04, 05, 07, 09	МДК 03.01. Технология и проектирование процессов швейного производства	254	138	248	98	40	6	6		
	Учебная практика, часов	72	72						72	
	Производственная практика (по профилю специальности), часов	72	72							72
	Промежуточная аттестация	6	X							
	Всего:	404	282	248	98	40	6	6	72	72

1.2. Тематический план и содержание профессионального модуля (ПМ)

Наименование разделов и тем профессионального модуля (ПМ), междисциплинарных курсов (МДК)	Содержание учебного материала, лабораторные работы и практические занятия, самостоятельная учебная работа обучающихся, курсовой проект	Объем, акад. ч / в том числе в форме практической подготовки, акад ч	Коды компетенций и личностных результатов, формированию которых способствует элемент программы
1	2	3	
МДК 03.01. Технология и проектирование процессов швейного производства		254/98	
Раздел 1. Основы технологии швейного производства		22/8	ПК 3.1, 3.3 ОК 01, 02, 03, 04, 05, 07, 09 ЛР2, ЛР3, ЛР13, ЛР14,ЛР15
Тема 1.1. Общие сведения об одежде	Содержание	8/4	
	1. Указывается перечень дидактических единиц темы, каждая из которых отражена в перечне осваиваемых знаний	4	
	2.Классификация одежды. Детали кроя одежды, направление нитей основы и допустимые отклонения, наименования срезов деталей.		
	3.Нормативно-техническая документация на изготовление одежды. Требования, предъявляемые к одежде.		
	4.Этапы и виды работ при производстве одежды.		
	В том числе практических занятий и лабораторных работ	4	
1.Детали кроя верхней одежды - лиф, спинка, полочка ,перед, росток, горловин, пройм, окат, вытачка.	2		
	2.Детали кроя верхней одежды - бор, подборт, лацкан, отлёг воротника, точка уступ, линия уступа.		2
Тема 1.2. Ниточные способы соединения деталей одежды	Содержание	8/4	ПК 3.1, 3.3 ОК 01, 02, 03, 04, 05, 07, 09 ЛР2, ЛР3, ЛР13,
	1.Виды и терминология ручных работ. Понятие о стежках, строчках и швах. Классификация ручных стежков и строчек, их графическое изображение.	4	
	2.Виды и терминология машинных работ. Классификация машинных строчек и		

	швов, их графическое изображение. ТУ и требования к качеству выполнения машинных швов.		ЛР14,ЛР15
	3.Оборудование для выполнения ниточных швов неавтоматического и полуавтоматического действия		
	4.Средства малой механизации		
	5.Техника безопасности и охрана труда		
	В том числе практических занятий и лабораторных работ	4	
	1.Графическое изображение схем швов с указанием условий их выполнения - технический чертёж, конструктивно-топографическая схема.	2	
	2. Графическое изображение схем швов с указанием условий их выполнения- сборочные чертежи конструкции узлов.	2	
Тема1.3. Клеевые, сварные и комбинированные способы соединения деталей одежды	Содержание	4/0	ПК 3.1, 3.3 ОК 01, 02, 03, 04, 05, 07, 09 ЛР2, ЛР3, ЛР13, ЛР14,ЛР15
	1.Методы и способы обработки деталей при клеевом соединении	4	
	2.Способы сваривания. Назначение, область применения		
	3.Заклепочное соединения. Характеристика, область применения.		
Тема 1.4. Влажно-тепловая обработка швейных изделий	Содержание	2/0	ПК 3.1, 3.3 ОК 01, 02, 03, 04, 05, 07, 09 ЛР2, ЛР3, ЛР13, ЛР14,ЛР15
	1.Виды, терминология и режимы влажно-тепловых работ. Способы их выполнения и технические требования к ним.	2	
	2.Оборудование и приспособления для влажно-тепловой обработки швейных изделий		
	3.Техника безопасности и охрана труда при работе на оборудовании для выполнения влажно-тепловых работ		
Раздел 2. Технология процессов изготовления изделий различного ассортимента		112/48	
Тема 2.1. Технология изготовления изделий платьево-блузочного ассортимента	Содержание	36/12	ПК 3.1, 3.3 ОК 01, 02, 03, 04, 05, 07, 09 ЛР2, ЛР3, ЛР13, ЛР14,ЛР15
	1. Подготовка кроя к пошиву. Подготовка срезов деталей	2	
	2. Обработка мелких деталей	2	
	3. Начальная обработка переда и спинки	4	
	4. Обработка карманов	4	
	5. Обработка застежек	4	
	6. Обработка воротников, плечевых и боковых срезов	4	
	7. Обработка пройм и рукавов	4	
	8. Обработка изделия по линии талии и низа	2	

	9. Окончательная отделка	2	ПК 3.1, 3.3 ОК 01, 02, 03, 04, 05, 07, 09ЛР2, ЛР3, ЛР13, ЛР14,ЛР15
	10.Контроль качества изделий платьево-блузочного ассортимента		
	В том числе практических и лабораторных занятий	12	
	1.Обработка карманов – накладного кармана	2	
	2.Обработка карманов – прорезного с клапаном	2	
	3. Обработка карманов – бокового шва в кармане	2	
	4.Обработка основных узлов верхних сорочек (джинсовые рубашки из денима)	2	
	5. Обработка основных узлов верхних сорочек (Вельветовые или фланелевые) рубашки	2	
Тема 2.2. Технология изготовления поясной одежды	6. Обработка основных узлов верхних сорочек(хлопок, лен)	2	
	Содержание	14/8	ПК 3.1, 3.3 ОК 01, 02, 03, 04, 05, 07, 09ЛР2, ЛР3, ЛР13, ЛР14,ЛР15
	1.Обработка юбок	2	
	2.Обработка брюк	2	
	3.Окончательная отделка	2	
	4.Контроль качества изготовления поясной одежды	2	
	В том числе практических и лабораторных занятий	8	ПК 3.1, 3.3 ОК 01, 02, 03, 04, 05, 07, 09ЛР2, ЛР3, ЛР13, ЛР14,ЛР15
	1.Составление технологической последовательность обработки прямой юбки	2	
	2. Составление технологической последовательность обработки конической юбки	2	
	3.Составление технологической последовательность обработки брюк	2	
	4. Составление технологической последовательность обработки юбка - брюки	2	
Тема 2.3 Технология изготовления изделий пальтово-костюмного ассортимента	Содержание	62/28	ПК 3.1, 3.3 ОК 01, 02, 03, 04, 05, 07, 09ЛР2, ЛР3, ЛР13, ЛР14,ЛР15
	1.Обработка мелких деталей	2	
	2.Начальная обработка переда и спинки	2	
	3. Обработка карманов.	4	
	4.Обработка бортов.	2	
	5. Соединение боковых и срезов, обработка низа изделия.	2	
	6. Обработка и соединение воротников с изделием	4	
	7. Обработка и соединение рукавов с изделием	4	
	8.Обработка и соединение утепляющей прокладки и подкладки с изделием	2	
	9.Особенности обработки изделий с рукавами покроя реглан, с цельнокроеными рукавами	4	

	10. Особенности обработки швейных изделий из материалов с различными пошивочными свойствами	2	ПК 3.1, 3.3 ОК 01, 02, 03, 04, 05, 07, 09 ЛР2, ЛР3, ЛР13, ЛР14, ЛР15
	11. Особенности изготовления жилетов	2	
	12. Окончательная отделка изделий.	2	
	13. Контроль качества изделий пальтово-костюмного ассортимента	2	
	В том числе практических и лабораторных занятий	28	
	1. Обработка спинки со шлицей, разными способами	2	
	2. Обработка различных видов карманов в изделиях с подкладкой - жакет	2	
	3. Обработка различных видов карманов в изделиях с подкладкой - жилет	2	
	4. Обработка различных видов карманов в изделиях с подкладкой - юбка	2	
	5. Обработка бортов различными способами жакета, пиджака	2	
	6. Обработка бортов различными способами жилета, блузы	2	
	7. Обработка и соединение воротника с изделием различными способами блузы	2	
	8. Обработка и соединение воротника с изделием различными способами платья	2	
	9. Обработка низа рукавов разными способами. Подгиб припуска рукава машинным швом, обработка рукава на резинке, оформление низа подкройной манжетой.	2	
	10. Обработка низа рукавов разными способом. Оформление низа трикотажной манжетой, обработка низа рукава с отделочными деталями.	2	
	11. Последовательность обработки подкладки и соединение её с изделием разными способами - открытый	2	
	12. Последовательность обработки подкладки и соединение её с изделием разными способами - закрытый.	2	
	13. Поузловая обработка изделий из материалов с различными пошивочными свойствами. Прочность. Сминаемость. Драпируемость. Износостойкость. Теплозащитные свойства.	2	
	14. Поузловая обработка изделий из материалов с различными пошивочными свойствами. Пылеёмкость. Гигроскопичность. Осыпаемость. Усадка.	2	
Учебная практика: пошив изделий различного ассортимента Виды работ: 1. Отработка первичных навыков обработки узлов швейных изделий		72	

2. Пошив изделий платьево-блузочного ассортимента			
3. Пошив поясных изделий			
4. Пошив изделий пальтово-костюмного ассортимента			
Раздел 3. Проектирование технологических потоков швейных цехов		66/42	
МДК 03.01. Технология и проектирование процессов швейного производства			
Тема 3.1. Подготовительно-раскройный процесс	Содержание	22/12	ПК 3.1-3.4 ОК 01, 02, 03, 04, 05, 07, 09 09ЛР2, ЛР3, ЛР13, ЛР14, ЛР15
	1. Функции экспериментального производства	2	
	2. Нормирование расхода материала. Определение площади лекал	2	
	3. Перенесение контуров лекал на материал	2	
	4. Подготовка материала к раскрою	2	
	5. Раскрой материала	2	
	6. Контроль качества подготовительно-раскройных процессов производства	2	
	В том числе практических и лабораторных занятий	12	
	1. Определение площади комплекта лекал плечевого изделия	2	ПК 3.1-3.4 ОК 01, 02, 03, 04, 05, 07, 09 09ЛР2, ЛР3, ЛР13, ЛР14, ЛР15
	2. Определение площади комплекта лекал поясного изделия	2	
	3. Определение площади комплекта лекал верхней одежды	2	
	4. Раскладка лекал. Расчет нормы расхода материала плечевого изделия	2	
	5. Раскладка лекал. Расчет нормы расхода материала поясного изделия	2	
	6. Раскладка лекал. Расчет нормы расхода материала верхней одежды	2	
Тема 3.2. Основные процессы швейного производства	Содержание	44/30	
	1. Последовательность обработки швейных изделий	2	
	2. Типы технологических процессов, их характеристика	2	
	3. Проектирование технологических потоков.	2	
	4. Расчет технико-экономических показателей	2	
	5. Особенности проектирования технологических процессов при изготовлении одежды по индивидуальным заказам	2	
	6. Охрана труда на швейном производстве	2	
	7. Система управления качеством на швейном производстве		
	8. Расчет себестоимости изготовления изделий	2	
	В том числе практических и лабораторных занятий	30	ПК 3.1-3.4 ОК 01, 02, 03, 04, 05, 07, 09 09ЛР2, ЛР3, ЛР13, ЛР14, ЛР15

	1. Составление технологической последовательности изделий разнообразного ассортимента. Технологическая последовательность может быть представлена в форме таблицы.	2	
	2. Составление технологической последовательности изделий разнообразного ассортимента. Форма графического построения технологической последовательности в виде графа (дерева).	2	
	3. Составление технологической последовательности изделий разнообразного ассортимента. Выбор типовых унифицированных методов обработки деталей и узлов изделий и оборудования для их изготовления. Определение нормы времени на операцию согласно нормативно-технической документации на изготовление данного вида изделия и системе микроэлементных нормативов.	2	
	4. Составление технологической последовательности изделий разнообразного ассортимента. Учёт процентов повторяемости и затрат времени каждого изделия. Выделение групп заготовительных, сборочных (сборочно-монтажных) и отделочных операций.	2	
	5. Предварительный расчет потока.	2	
	6. Технологическая схема потока и ее анализ - расчётный метод, графический метод	2	
	7. Технологическая схема потока и ее анализ. определение последовательности организационных операций;	2	
	8. Технологическая схема потока и ее анализ. установление затрат времени на организационные операции;	2	
	9. Технологическая схема потока и ее анализ. Установление специальности и разряда выполняемой работы; выбор средств технологического оснащения (оборудования и приспособлений малой механизации) и установление режимов обработки.	2	
	10. Технологическая схема потока и ее анализ. Расчёт нормы выработки по каждой организационной операции;	2	
	11. Технологическая схема потока и ее анализа. Расчёт числа рабочих (расчётное и фактическое) синхронизацию операций по такту; распределение	2	

	организационных операций по секциям.		
	12.Технологическая схема потока и ее анализ. отбор и закрепление деталей изделий по группам; заполнение технической документации (составление технологической схемы).	2	
	13 Расчет технико-экономических показателей потока параметров, мощность потока, такт потока, трудоёмкость изготовления изделия, суммарная расценка.	2	
	14. Расчет технико-экономических показателей потока - расчётное и фактическое количество рабочих, к	2	
	15. Расчет технико-экономических показателей потока - коэффициент согласования (загрузки потока), производительность труда на одного рабочего и коэффициент использования оборудования	2	
Курсовой проект Тематика курсовых проектов (работ) 1. Разработка технологического процесса по изготовлению платья для различных возрастных групп из различных материалов в условиях серийного производства. 2. Разработка технологического процесса по изготовлению пальто для различных возрастных групп из различных материалов в условиях серийного производства. 3. Разработка технологического процесса по изготовлению женской юбки для различных возрастных групп из различных материалов в условиях серийного производства. 4. Разработка технологического процесса по изготовлению мужских брюк для различных возрастных групп из различных материалов в условиях серийного производства. 5. Разработка технологического процесса по изготовлению женских брюк для различных возрастных групп из различных материалов в условиях серийного производства. 6. Разработка технологического процесса по изготовлению мужской сорочки для различных возрастных групп из различных материалов в условиях серийного производства. 7. Разработка технологического процесса по изготовлению женской блузки для различных возрастных групп из различных материалов в условиях серийного производства. 8. Разработка технологического процесса по изготовлению плаща для различных возрастных групп из различных материалов в условиях серийного производства. 9. Разработка технологического процесса по изготовлению жакета для различных возрастных групп из различных материалов в условиях серийного производства. 10. Разработка технологического процесса по изготовлению пиджака для различных возрастных групп из различных материалов в условиях серийного производства.		40	ПК 3.1-3.4 ОК 01, 02, 03, 04, 05, 07, 09 09ЛР2, ЛР3, ЛР13, ЛР14,ЛР15

11. Разработка технологического процесса по изготовлению женской куртки для различных возрастных групп из различных материалов в условиях серийного производства. 12. Разработка технологического процесса по изготовлению мужской куртки для различных возрастных групп из различных материалов в условиях серийного производства. 13. Разработка технологического процесса по изготовлению мужского полупальто рукавом реглан для различных возрастных групп из различных материалов в условиях серийного производства. 14. Разработка технологического процесса по изготовлению детских брюк для различных возрастных групп из различных материалов в условиях серийного производства. 15. Разработка технологического процесса по изготовлению мужской сорочки для различных возрастных групп из различных материалов в условиях серийного производства 16. Разработка технологического процесса по изготовлению спортивного костюма для различных возрастных групп из различных материалов в условиях серийного производства 17. Разработка технологического процесса по изготовлению женского платья с рукавом реглан для различных возрастных групп из различных материалов в условиях серийного производства 18. Разработка технологического процесса по изготовлению женского полупальто с рукавом реглан для различных возрастных групп из различных материалов в условиях серийного производства 19. Разработка технологического процесса по изготовлению детской верхней одежды (куртка) для различных возрастных групп из различных материалов в условиях серийного производства 20. Разработка технологического процесса по изготовлению женского жилета для различных возрастных групп из различных материалов в условиях серийного производства		
Самостоятельная учебная работа обучающегося над курсовым проектом 1. Определение задач курсового проекта (работы) 2. Изучение литературных источников 3. Проведение предпроектного исследования	6	ПК 3.1-3.4 ОК 01, 02, 03, 04, 05, 07, 09 09ЛР2, ЛР3, ЛР13, ЛР14, ЛР15
Консультация	2	
Промежуточная аттестация- экзамен	6	
Производственная практика (если предусмотрена итоговая (концентрированная) практика) Виды работ 1. Общее ознакомление со структурой предприятия, этапами производства и комплексной системой управления качеством продукции 2. Работа обучающихся на рабочих местах, в соответствии со схемой разделения труда действующего предприятия 3. Оформление отчетной документации	72	ПК 3.1-3.4 ОК 01, 02, 03, 04, 05, 07, 09 09ЛР2, ЛР3, ЛР13, ЛР14, ЛР15

Промежуточная аттестация- экзамен по модулю	6	
Всего	404	

3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

3.1. Для реализации программы профессионального модуля предусмотрены следующие специальные помещения:

Кабинет «Разработки технологических процессов производства швейных изделий», мастерская «Швейная»

Оборудование кабинета «Разработки технологических процессов производства швейных изделий»:

- рабочие места по количеству обучающихся;
- рабочее место преподавателя, оснащенное мультимедийным оборудованием; доска для мела.

Оборудование мастерской «Швейная»:

- промышленные швейные машины общего назначения,
- промышленные краеобметочные машины,
- пресс для дублирования ткани,
- петельный полуавтомат,
- стулья с регулировкой высоты,
- раскройные столы,
- утюжильные доски,
- комплект утюгов с парогенератором,
- колодки портновские,
- манекены портновские.

3.2. Информационное обеспечение реализации программы

Для реализации программы библиотечный фонд образовательной организации должен иметь печатные и/или электронные образовательные и информационные ресурсы для использования в образовательном процессе. При формировании библиотечного фонда образовательной организации выбирается не менее одного издания из перечисленных ниже печатных изданий и (или) электронных изданий в качестве основного, при этом список может быть дополнен новыми изданиями.

3.2.1. Основные печатные издания

1. Амирова, Э.К. Технология швейных изделий [Текст]: учебник для средних проф. учебных заведений / Э.К. Амирова, А.Т. Труханова, О.В. Саккулина. — М.: Издательский центр «Академия», 11-е изд., 2018. — 480 с.
2. Труевцева, М.А. Подготовка и организация технологических процессов на швейном производстве: в 2 ч. Ч. 1: учебник для студ. учреждений сред. проф. образования

/ М. А. Труевцева. — М.: Издательский центр «Академия», 2018. — 287 с. ISBN 978-5-4468-3960-5

3. Труевцева, М.А. Подготовка и организация технологических процессов на швейном производстве: в 2 ч. Ч. 2: учебник для студ. учреждений сред. проф. образования / М. А. Труевцева. — М.: Издательский центр «Академия», 2018. — 383 с. ISBN 978-5-4468-4008-3

3.2.2. Основные электронные издания

1. Бодяло, Н. Н. Технология подготовительно-раскройного производства: учебное пособие / Н. Н. Бодяло, Д. К. Панкевич. — Минск: Республиканский институт профессионального образования (РИПО), 2020. — 124 с. — ISBN 978-985-7234-11-0. — Текст: электронный // Электронный ресурс цифровой образовательной среды СПО PROОбразование: [сайт]. — URL: <https://profspo.ru/books/100392> (дата обращения: 14.01.2022). — Режим доступа: для авторизир. пользователей

2. Воронкова, Т. Ю. Проектирование швейных предприятий. Технологические процессы пошива одежды на предприятиях сервиса: учебное пособие / Т.Ю. Воронкова. — Москва: ИД «ФОРУМ»: ИНФРА-М, 2022. — 128 с. — (Среднее профессиональное образование). - ISBN 978-5-8199-0924-9. - Текст: электронный. - URL: <https://znanium.com/catalog/product/1831936> (дата обращения: 16.01.2022). — Режим доступа: по подписке.

3. Ермаков, А. С. Оборудование швейного производства: учебное пособие для среднего профессионального образования / А. С. Ермаков. — 2-е изд., испр. и доп. — Москва: Издательство Юрайт, 2022. — 259 с. — (Профессиональное образование). — ISBN 978-5-534-07297-6. — Текст: электронный // Образовательная платформа Юрайт [сайт]. — URL: <https://urait.ru/bcode/490774> (дата обращения: 14.01.2022).

4. Москаленко, Н.Г. Начальная обработка деталей швейных изделий. В 2-х частях. Ч. 1: учебное пособие для СПО / составители Н. Г. Москаленко, Е. А. Слюсарева. — Саратов: Профобразование, 2021. — 85 с. — ISBN 978-5-4488-1164-7 (ч. 1), 978-5-4488-1165-4. — Текст: электронный // Электронный ресурс цифровой образовательной среды СПО PROОбразование: [сайт]. — URL: <https://profspo.ru/books/105145> (дата обращения: 14.01.2022). — Режим доступа: для авторизир. пользователей

5. Москаленко, Н.Г. Начальная обработка деталей швейных изделий. В 2-х частях. Ч.2: учебное пособие для СПО / составители Н. Г. Москаленко, Е. А. Слюсарева. — Саратов: Профобразование, 2021. — 135 с. — ISBN 978-5-4488-1162-3 (ч. 2), 978-5-4488-1165-4. — Текст: электронный // Электронный ресурс цифровой образовательной среды СПО PROОбразование: [сайт]. — URL: <https://profspo.ru/books/105146> (дата обращения: 14.01.2022). — Режим доступа: для авторизир. пользователей

3.2.3. Дополнительные источники

1. Артамошина, М.Н. Информационные технологии в швейном производстве [Текст]: учеб. для средних проф. учебных заведений/ Н.М. Артамошина. - М.: Академия, 2010.-176 с.

2. Бузов, Б.А. Материаловедение в производстве изделий легкой промышленности. Швейное производство [Текст]: учебное пособие/ Б.А. Бузов, Н.Д. Алыменкова. - М.: Академия, 2010. - 448 с.
3. Кокеткин, П.П. Одежда: технология-техника, процессы-качество [Текст]: справочник/ П. П. Кокеткин, Т. Н. Кочегура, В. И. Барышникова и др. - М.: "МГУДТ", 2001. - 560 с.
4. Конопальцева, Н.М., Рогов П.И., Крюкова Н.А. Конструирование и технология изготовления одежды из различных материалов [Текст]: учеб.пособие / Н.М. Конопальцева, П.И. Рогов, Н.А. Крюкова - М.: Академия, 2010. – 256с.
5. Крюкова Г.А. Технология швейно-трикотажных изделий. [Текст]: учеб. для нач. проф. образования/ Г.А. Крюкова. - М.: Академия, 2010. – 280с.
6. Орленко, Л.В., Гаврилова Н.И. Конфекционирование материалов для одежды [Текст]: учебное пособие / Л.В.Орленко, Н.И. Гаврилова. - М.: Форум: ИНФРА-М, 2006. — 288 с.
7. Умняков, П.Н. Технология швейных изделий. История моды мужских костюмов и особенности процессов индустриального производства [Текст]: учебное пособие/ П.Н. Умняков, Н.В. Соколов, С.А. Лебедев. - М.: Форум Инфра-М, 2016.- 264с
8. ГОСТ 22977-89. Детали швейных изделий. Термины и определения[Текст]. – Введ. 2019-01-01. – М.: Стандинформ, 2010 г., 25 с.
9. ГОСТ 23193-78. Изделия швейные бытового назначения. Допуски[Текст]. – Введ. 2019-01-01. – М.: Стандинформ, 1980 г., 7 с.
10. ГОСТ 24103-80. Изделия швейные. Термины и определение дефектов. – Введ. 2019-01-01. -М.: Издательство стандартов, 1991 г., 15 с.
11. ГОСТ 25294-2003.Одежда верхняя платьево-блузочного ассортимента. Общие технические условия. – Введ. 2019-01-01. – М.: Стандинформ, 2006 г., 10 с.
12. ГОСТ 25295-2003. Одежда верхняя пальтово-костюмного ассортимента. Общие технические условия. – Введ. 2019-01-01. – М.: Стандинформ, 2006 г., 16 с.
13. ГОСТ 25652-83. Материалы для одежды. Общие требования к способам ухода. – Введ. 2019-01-01. – М.: ИПК Издательство стандартов, 1983 г., 12 с.
14. ГОСТ 4103-82. Изделия швейные. Методы контроля качества. – Введ. 2019-01-01. – М.: Стандинформ, 2007 г., 20 с.
15. ГОСТ Р 54393-2011.Изделия швейные и трикотажные. Термины и определения– Введ. 2019-01-01. – М.: Стандинформ, 2011 г., 23 с.
16. ГОСТ Р 55306-2012.Технология швейного производства. Термины и определения. – Введ. 2019-01-01. – М.: Стандинформ, 2014 г., 12 с.

4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

Код и наименование профессиональных и общих компетенций, формируемых в рамках модуля	Критерии оценки	Методы оценки
ПК 3.1. Выбирать рациональные способы	- соответствие выбранных методов обработки деталей и	- экспертное наблюдение

технологии и технологические режимы производства швейных изделий ОК 01. Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам ОК 02. Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации, и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности ОК 03. Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях. ОК 04. Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде ОК 05. Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного	узлов швейных изделий техническим условиям их выполнения; - обоснование рациональности технологии выбранных методов и режимов обработки при изготовлении швейных изделий разнообразного ассортимента. - выбор и использование справочной и дополнительной информации для рационального и эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития; - соответствие изготовления деталей, узлов и изделий, эталонам; - анализ и корректировка результата собственной работы; -выбор способа разрешения проблемы в соответствии с заданными критериями и постановка цели деятельности; - демонстрация навыков самообразования	выполнения практических работ; - экспертная оценка комплексной работы по всей компетенции;
---	---	--

контекста ОК 07. Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях ОК 09. Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках		
ПК 3.2. Составлять технологические карты (последовательности) выполняемых операций на новые модели швейных изделий в соответствии с нормативной документацией ОК 01. Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам ОК 02. Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации, и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности ОК 03. Планировать и реализовывать собственное профессиональное и	- соответствие составленной технологической последовательности выполняемых операций на швейные изделия нормативно-технической документации; - выполнение требований, по оформлению технологической документации; - соблюдение технологической последовательности обработки, при изготовлении изделий; - демонстрация выполнения контроля качества изготавливаемых изделий в соответствии с нормативной документацией; - обоснование выбора и применения методов и способов решения профессиональных задач в области разработки технологических процессов	- экспертное наблюдение выполнения практических работ; - экспертная оценка комплексной работы по всей компетенции

личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях. ОК 04. Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде ОК 05. Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста ОК 07. Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях ОК 09. Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках	изготовления швейных изделий; - демонстрация способности принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность, в том числе в области разработки технологических процессов изготовления швейных изделий; - самостоятельно задает критерии для анализа рабочей ситуации на основе смоделированной и обоснованной идеальной ситуации;	
ПК 3.3. Осуществлять подбор оборудования при разработке технологических процессов ОК 01. Выбирать способы решения задач	- соответствие выбранного оборудования методам обработки и для конкретного ассортимента одежды - анализ и корректировка результата собственной	- экспертное наблюдение выполнения практических работ;

профессиональной деятельности применительно к различным контекстам ОК 02. Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации, и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности ОК 03. Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях. ОК 04. Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде ОК 05. Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста ОК 07. Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого	работы; -выбор способа разрешения проблемы в соответствии с заданными критериями и постановка цели деятельности; - демонстрация эффективности и качества выполнения профессиональных задач; - осуществление контроля за эксплуатацией технического оборудования и оргтехники;	- экспертная оценка комплексной работы по всей компетенции
---	---	---

производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях ОК 09. Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках		
ПК 3.4. Выполнять экономичные раскладки лекал ОК 01. Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам ОК 02. Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации, и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности ОК 03. Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях. ОК 04. Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и	- демонстрация выполнения экономичных раскладок; - соответствие выполненных раскладок требованиям нормативной документации; - обоснование выбранного способа копирования раскладок лекал; - соответствие выбора способа (технологии) решения задачи с заданными условиями и имеющимися ресурсами; - демонстрация навыков самообразования и повышения квалификации; - соответствие результата деятельности заданным показателям.	- экспертное наблюдение выполнения практических работ; - экспертная оценка комплексной работы по всей компетенции

команде ОК 05. Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста ОК 07. Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях ОК 09. Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках		
--	--	--

Прошито, пронумеровано, скреплено печатью
28 / *Медведева катя* / листов
Секретарь учебной
части *Мурд* Г.А.Мухтарова

